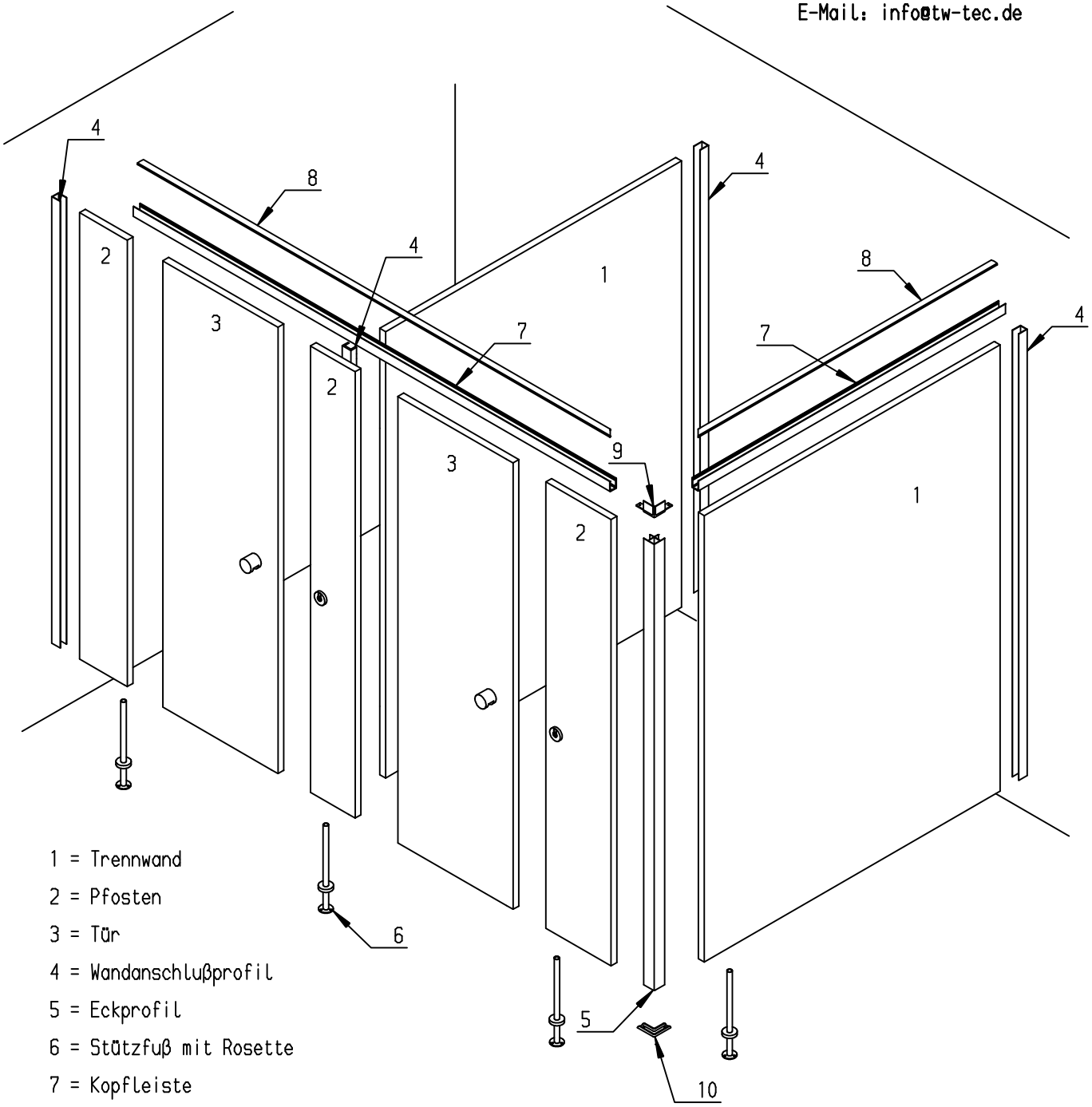
MONTAGEANLEITUNG

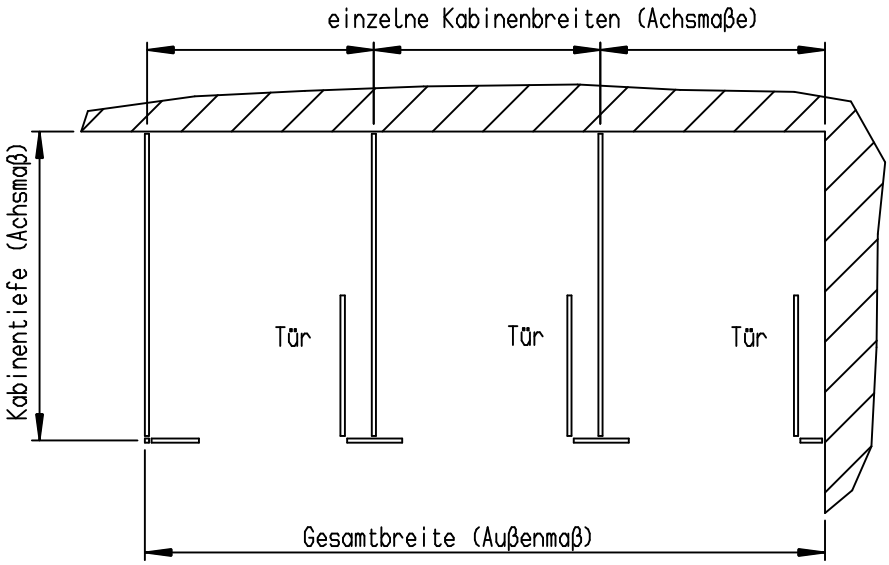
Trennwandsystem T28

Grundaufbau

Tw-Tec Trennwandtechnik
Gewerbepark 10
57518 Betzdorf
Tel.: 02741 938138-0
Fax: 02741 938138-20
www.tw-tec.de
E-Mail: info@tw-tec.de

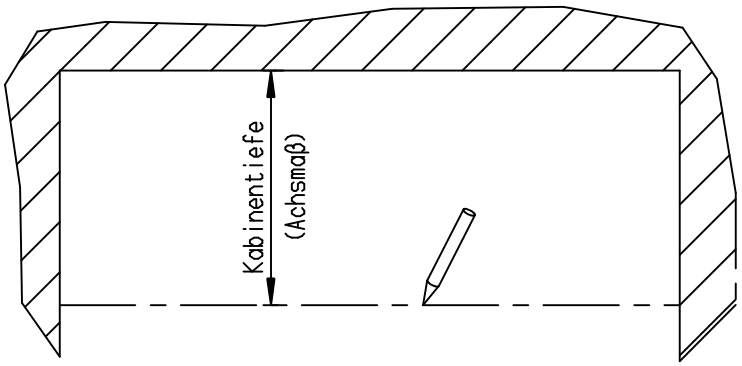


1 = Trennwand
2 = Pfosten
3 = Tür
4 = Wandanschlußprofil
5 = Eckprofil
6 = Stützfuß mit Rosette
7 = Kopfleiste
8 = Abdeckprofil für Kopfleiste
9 = Kopfleisten-Eckstück
10 = Ecklasche

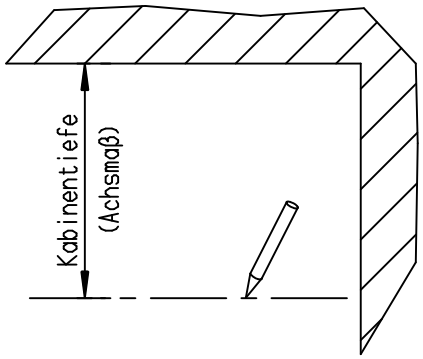


Die Breiten der Elemente sind aus dem Stellplan zu entnehmen

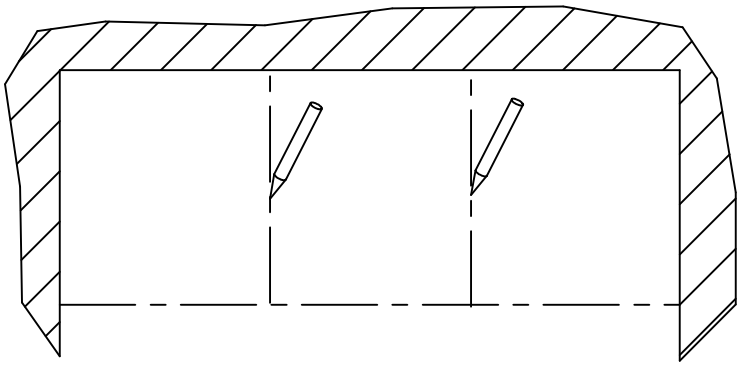
Kabine zweiseitig zwischen Mauerwerk



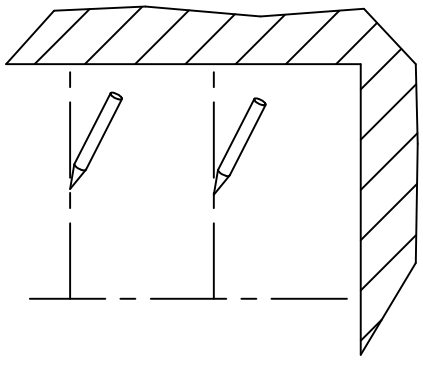
Kabine einseitig freistehend



Kabine zweiseitig zwischen Mauerwerk

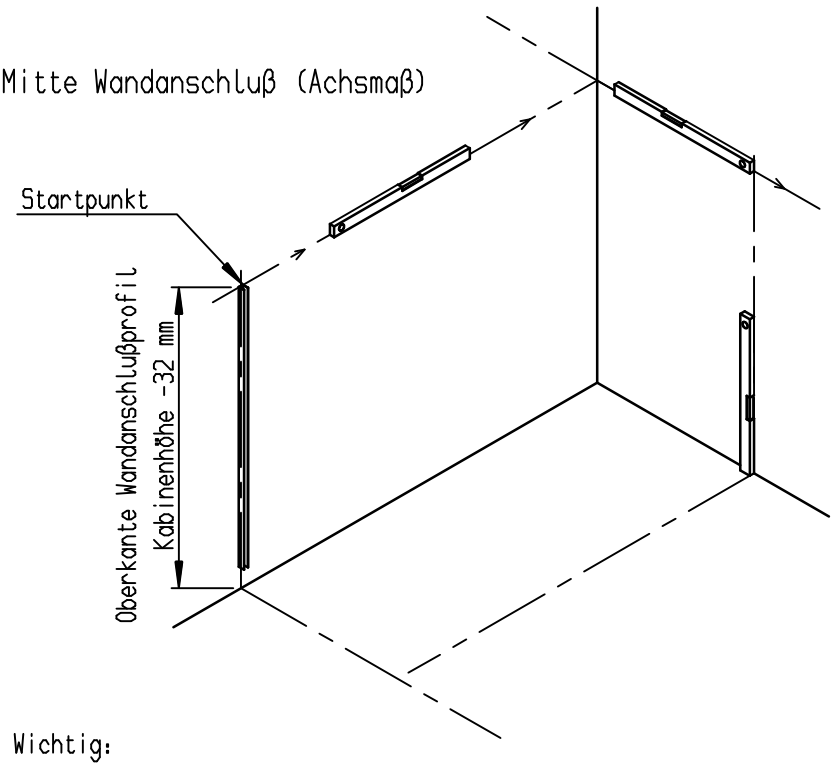


Kabine einseitig freistehend



Tw-Tec
Trennwandtechnik

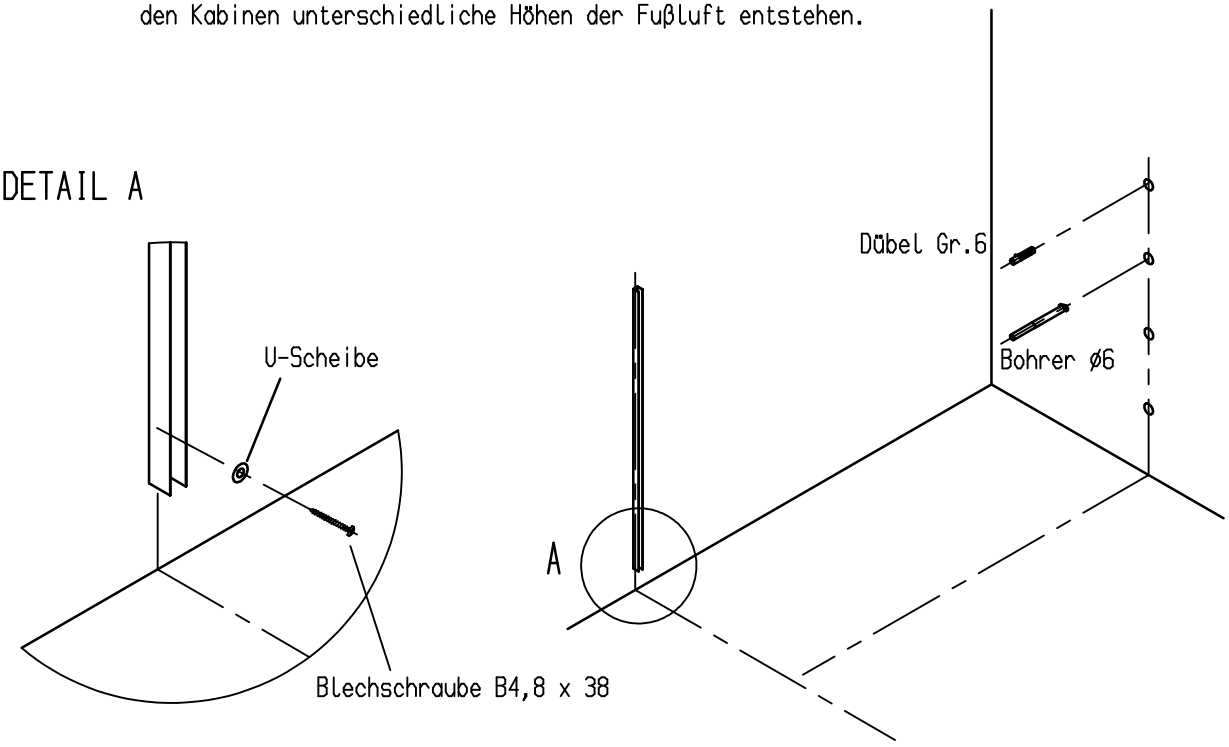
Anreißlinie Mitte Wandanschluß (Achsmaß)



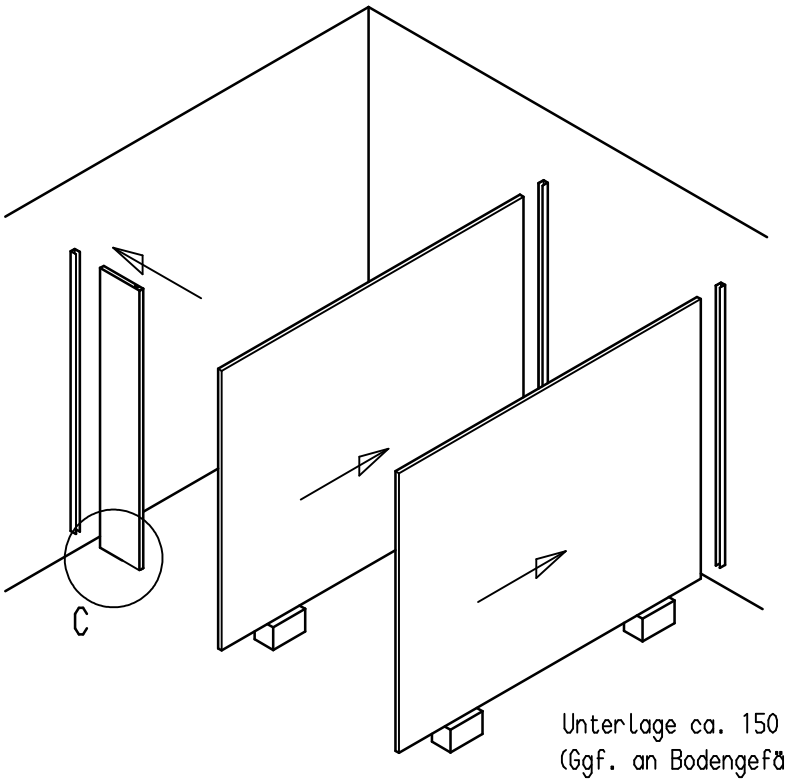
Wichtig:

Damit die Kabine lotrecht ausgerichtet werden kann,
legen Sie einen Startpunkt im Raum fest, von dem Sie mit
der Montage der Wandanschlußprofile (U-Profile) beginnen.
Setzen Sie die Wandanschlußprofile mit Hilfe
einer Wasserwaage oder Laser mit den Oberkanten
alle auf die gleiche Höhe.
Durch eventuell vorhandenes Bodengefälle im Raum werden bei
den Kabinen unterschiedliche Höhen der Fußluft entstehen.

DETAIL A

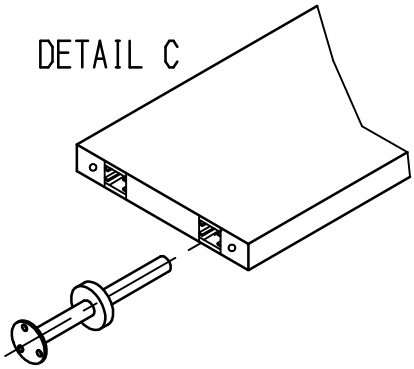


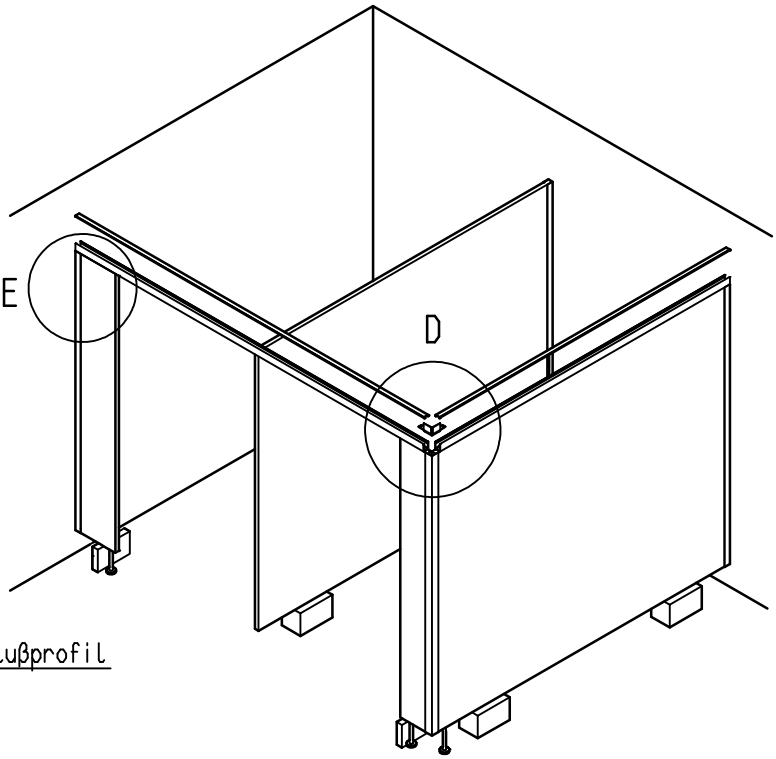
Tw-Tec
Trennwandtechnik



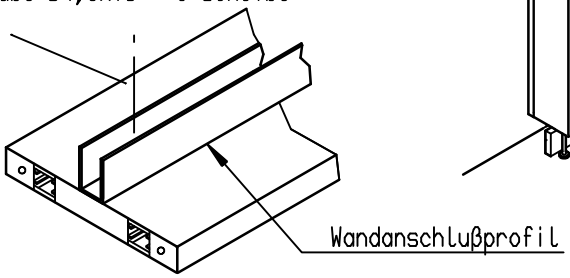
Unterlage ca. 150 mm hoch
(Ggf. an Bodengefälle anpassen)

DETAIL C





Blechschraube B4,8x19 + U-Scheibe

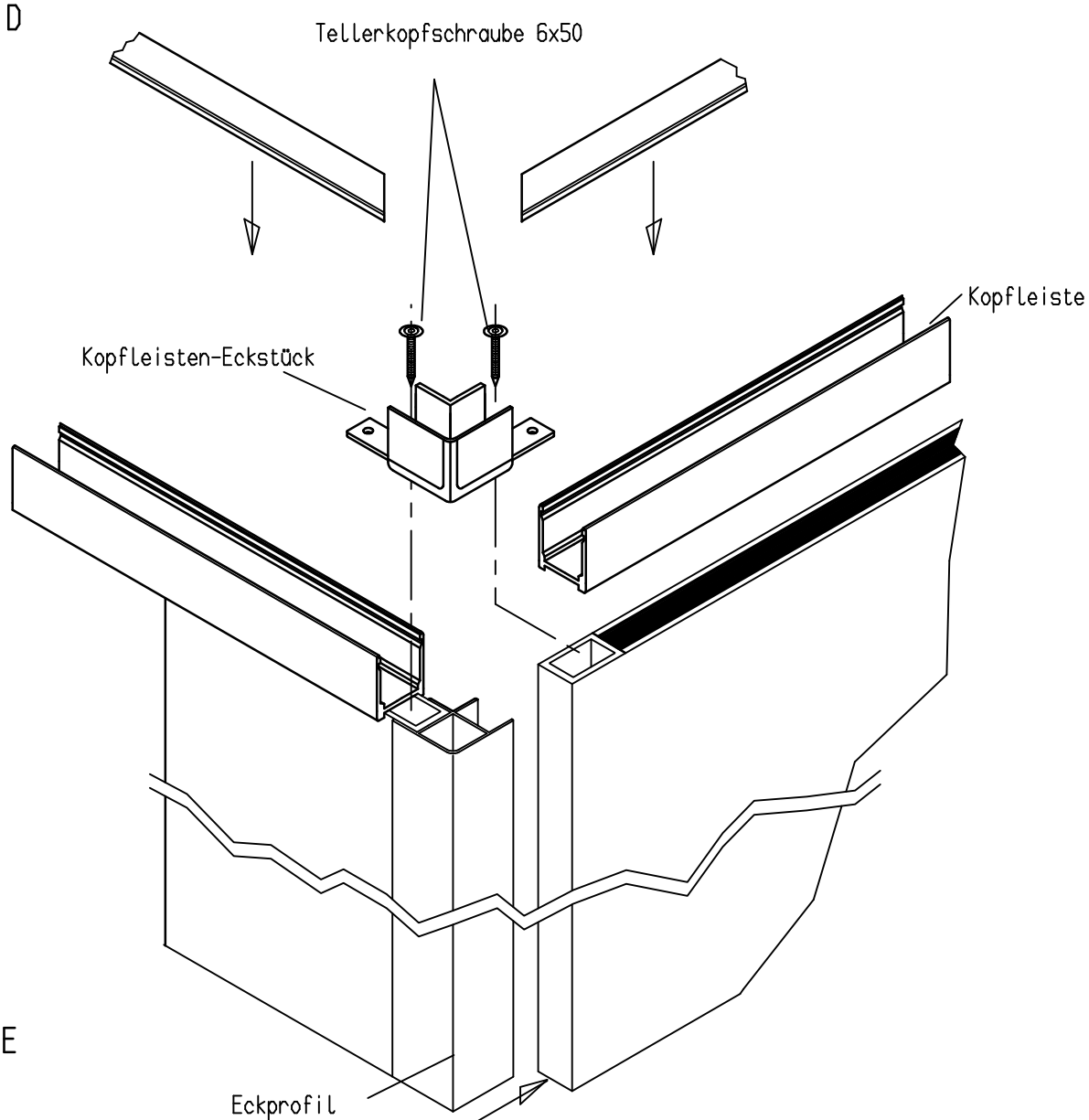


Tw-Tec
Trennwandtechnik

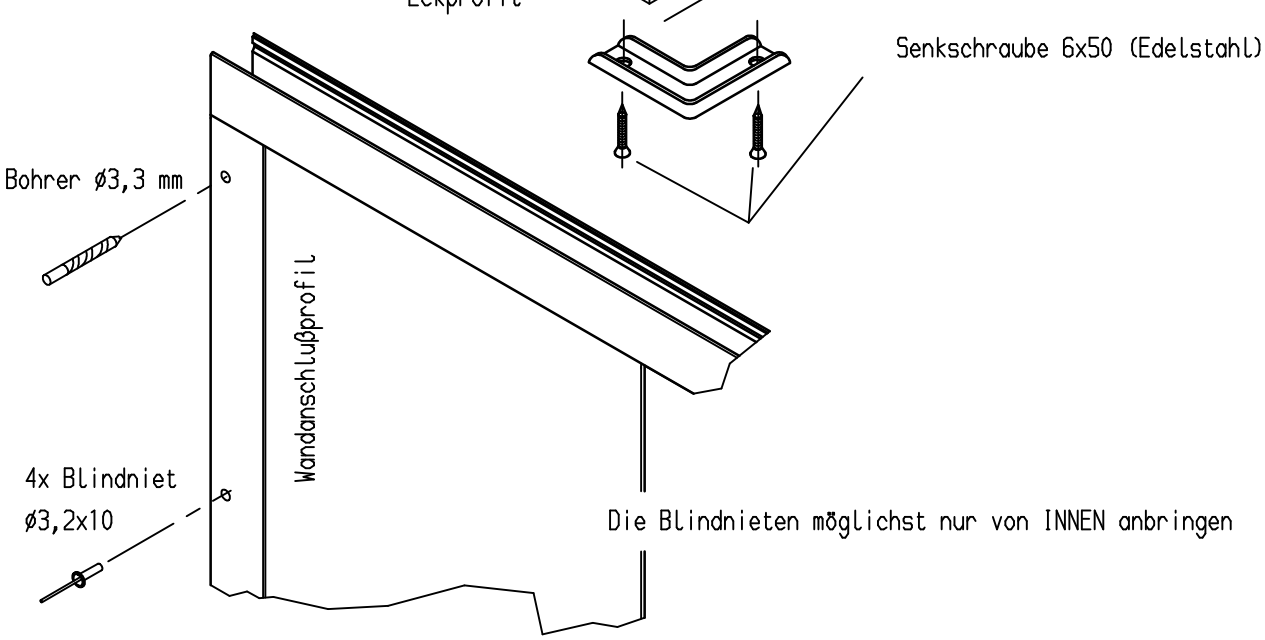
Montageanleitung Seite 4

TYPE MD Blatt 1 von 1

DETAIL D



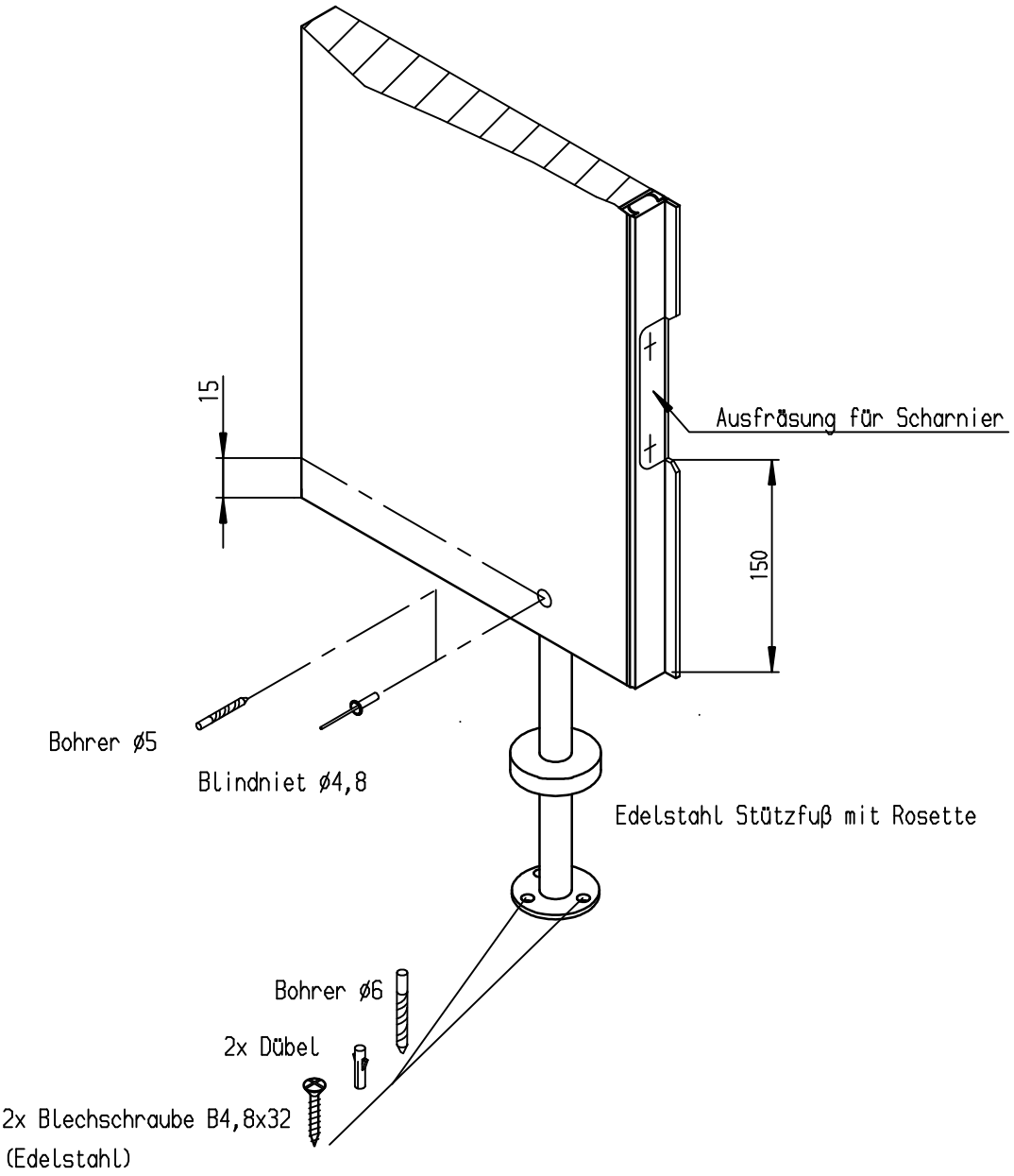
DETAIL E



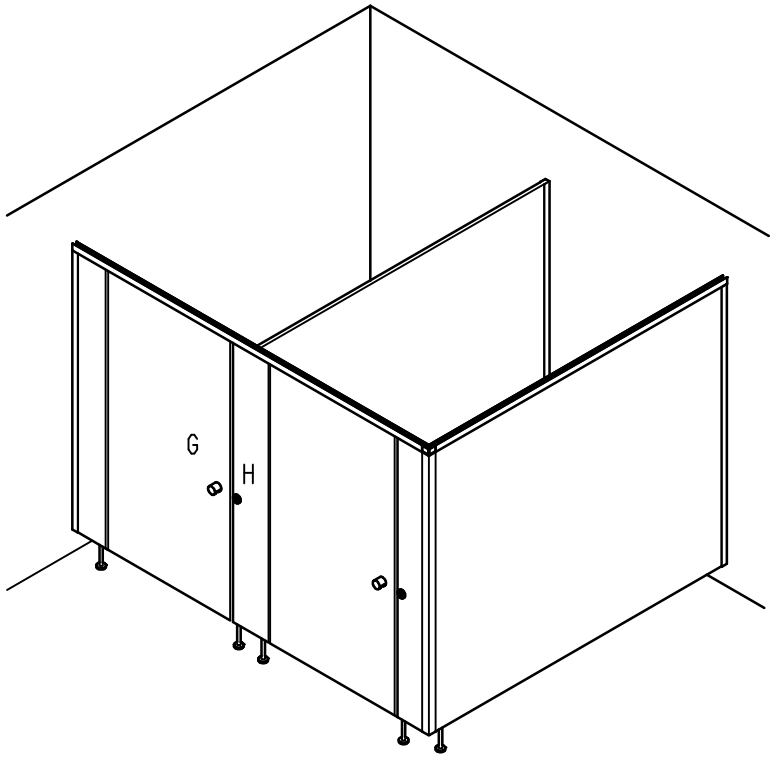
Festnieten aller Elemente erst nach dem Ausrichten der gesamten Anlage

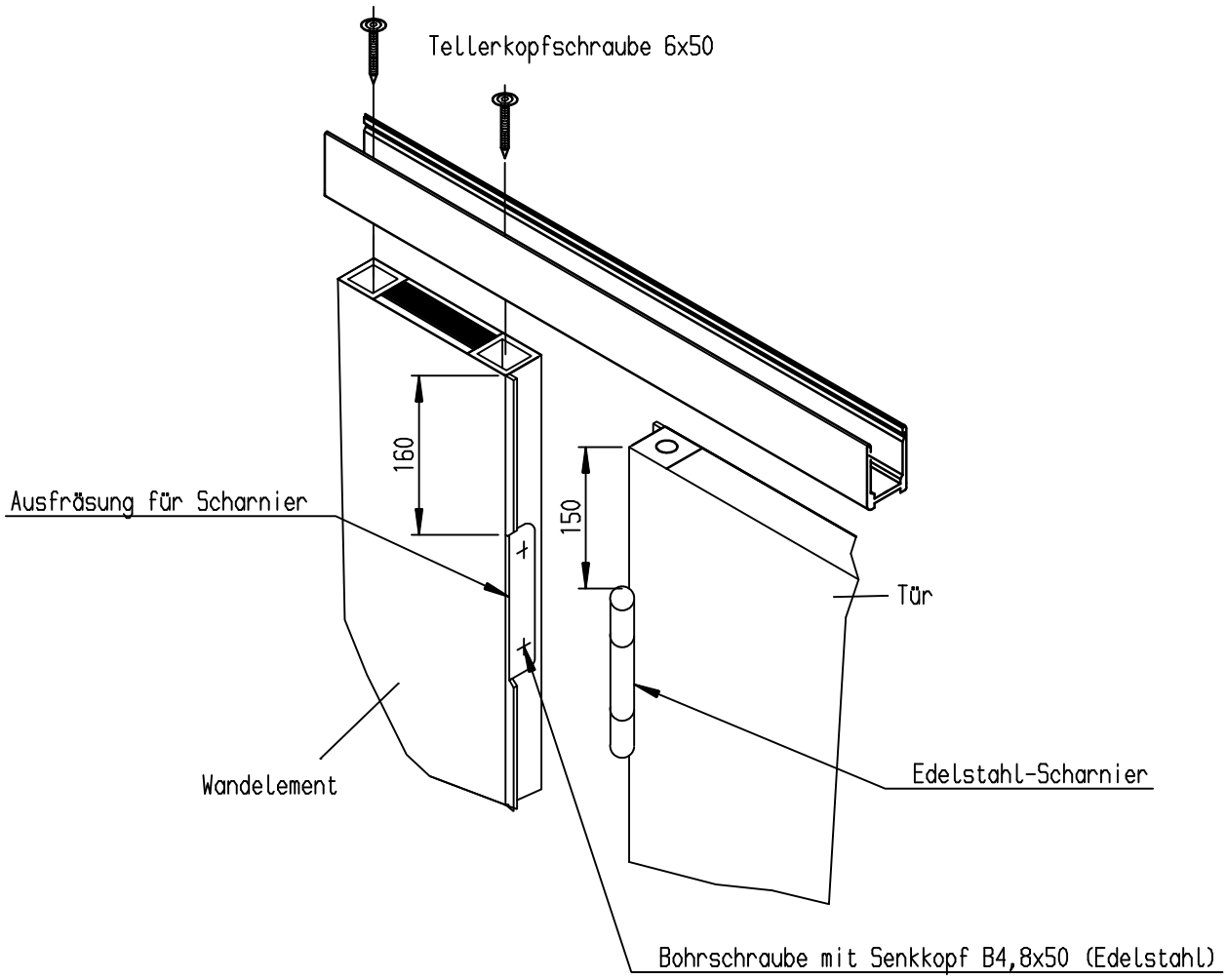
Tw-Tec
Trennwandtechnik

Montage Stützfuß



Tw-Tec
Trennwandtechnik



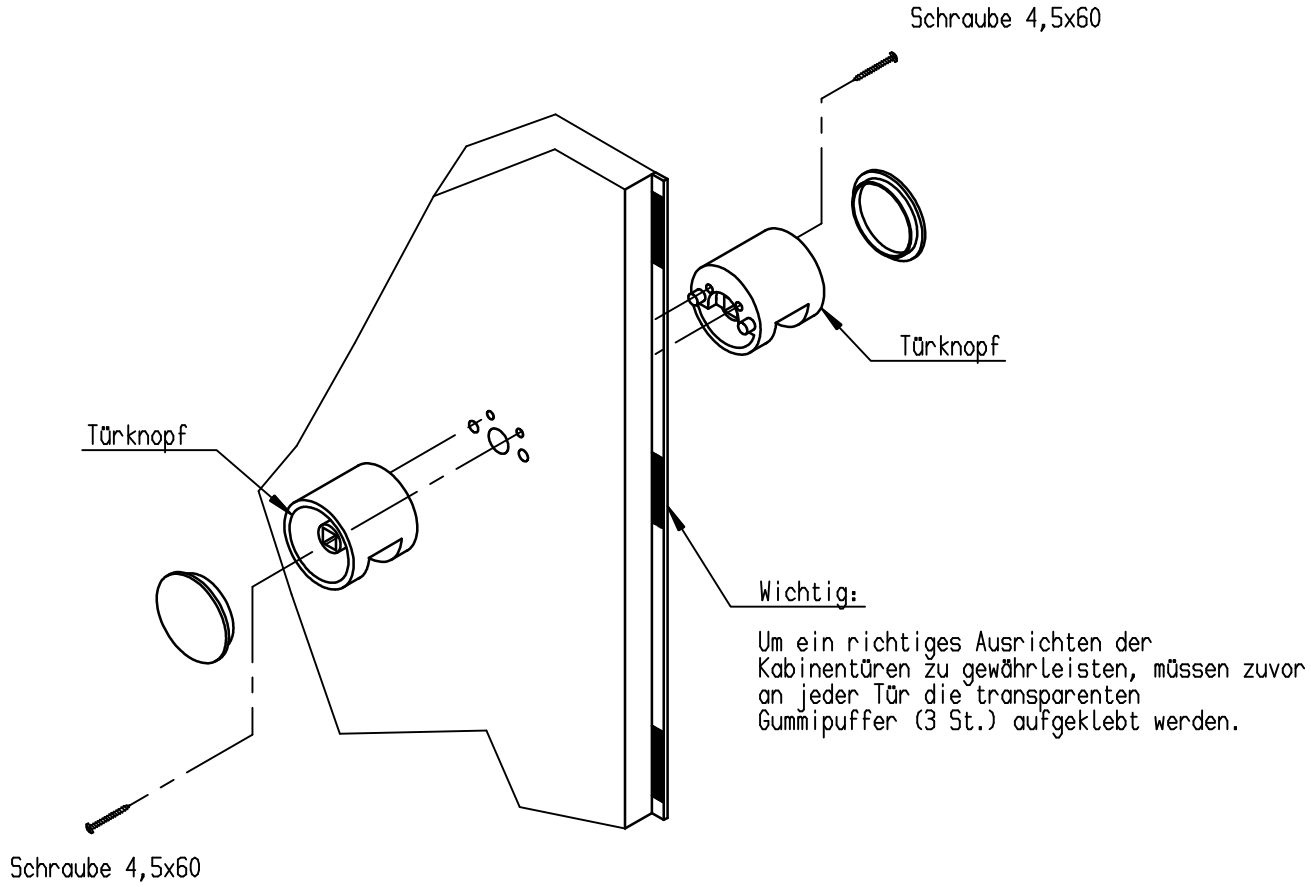


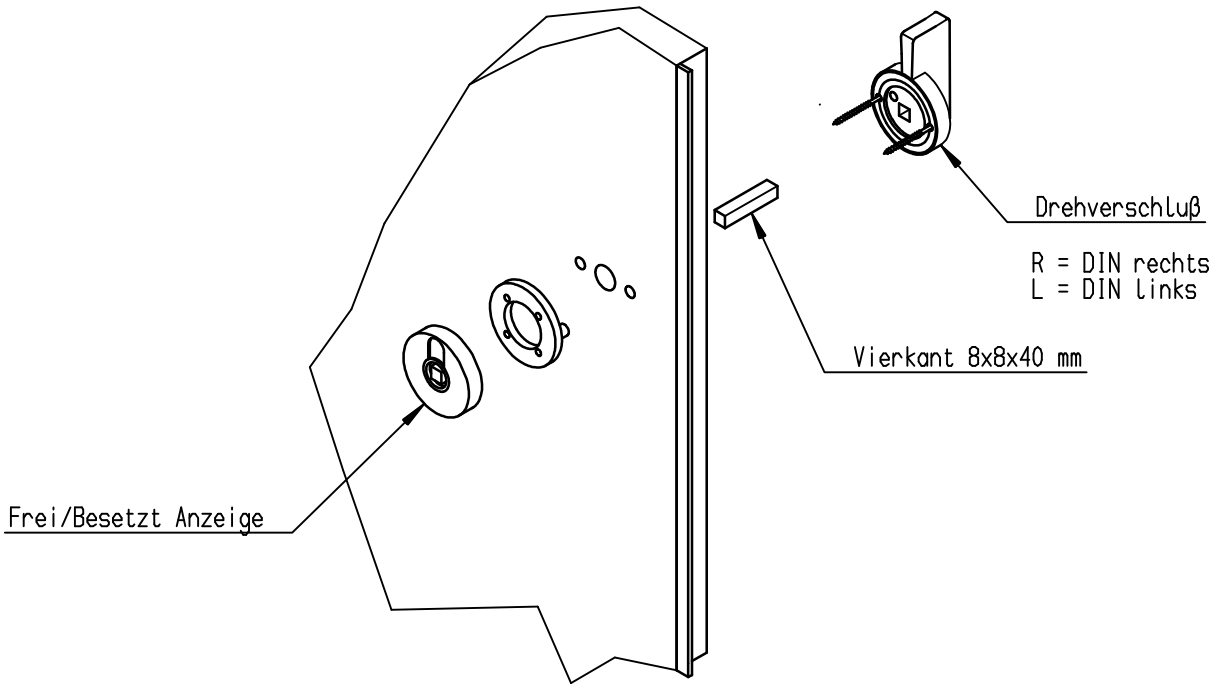
Tw-Tec
Trennwandtechnik

Montageanleitung Seite 7

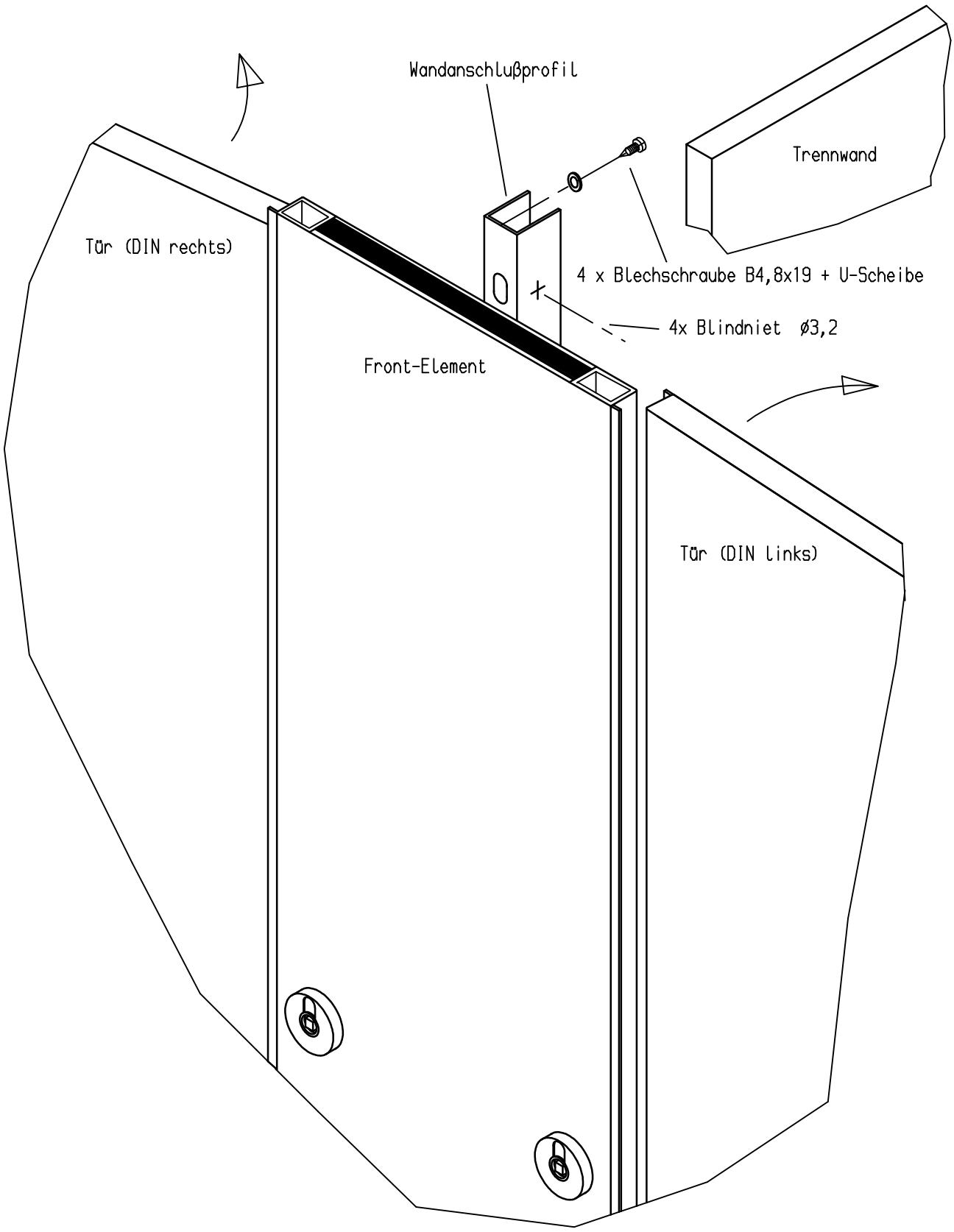
TYPE MD Blatt 1 von 1

Montage Türknopf und Drehverschluß





Tw-Tec
Trennwandtechnik

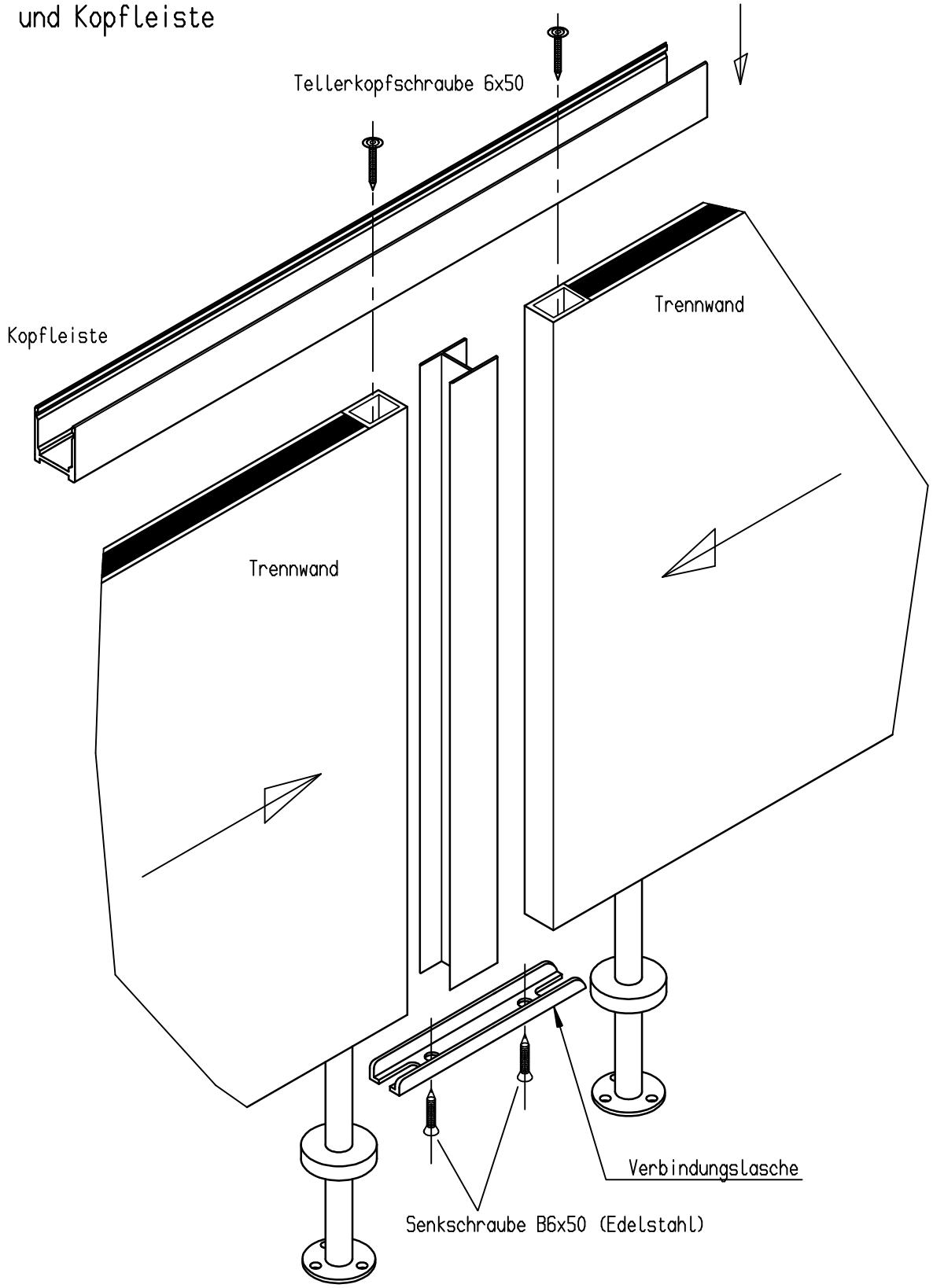


Tw-Tec
Trennwandtechnik

Montageanleitung Seite 9

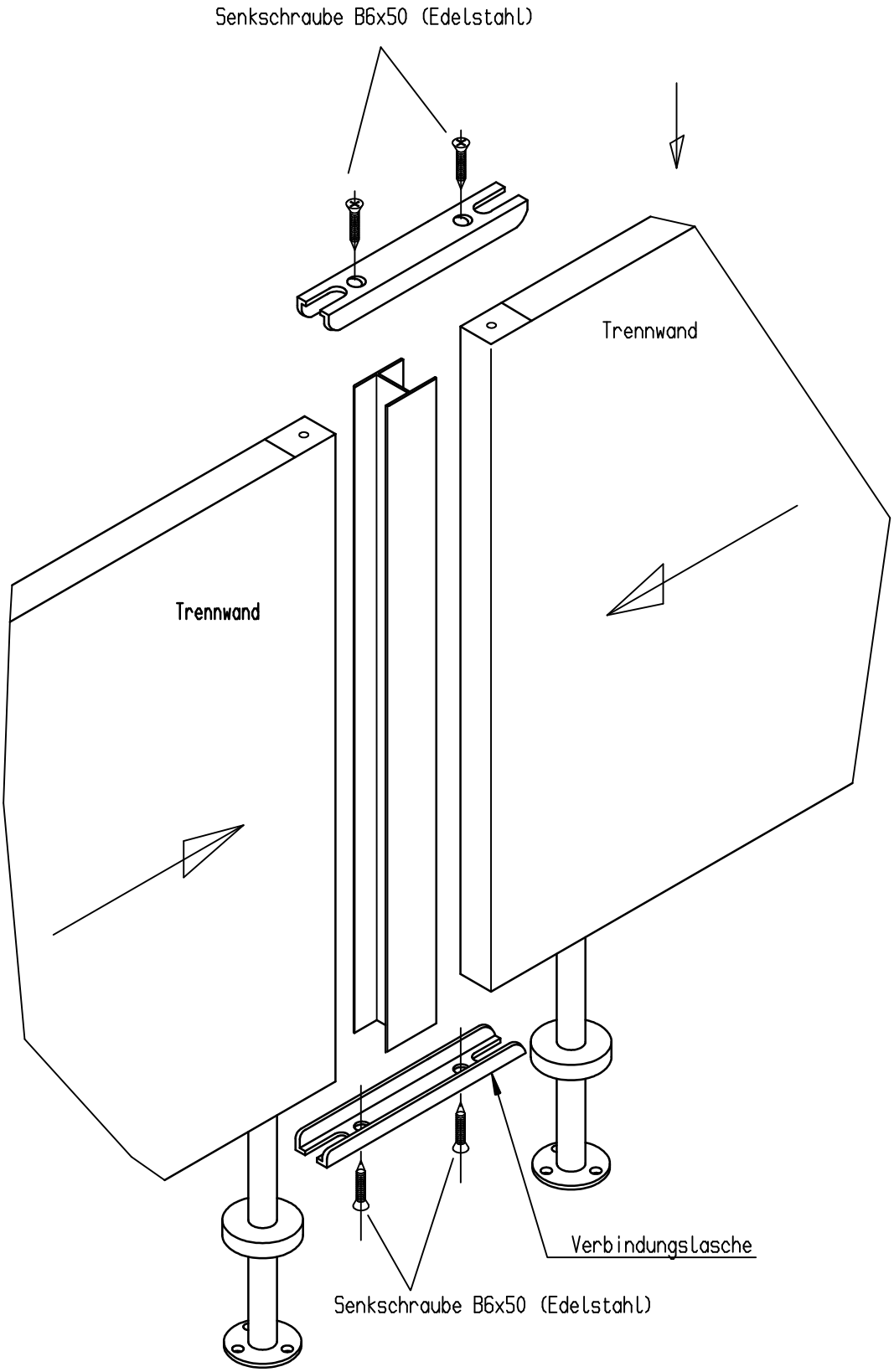
TYPE MD Blatt 1 von 1

Trennwandstoß mit H-Profil und Kopfleiste



Tw-Tec
Trennwandtechnik

Trennwandstoß mit H-Profil (ohne Kopfleiste)



Tw-Tec
Trennwandtechnik

Tw-Tec
TRENNWANDTECHNIK



Oberseite eines Trennwandelements

(mit Einschussloch für PU-Ausschäumung)



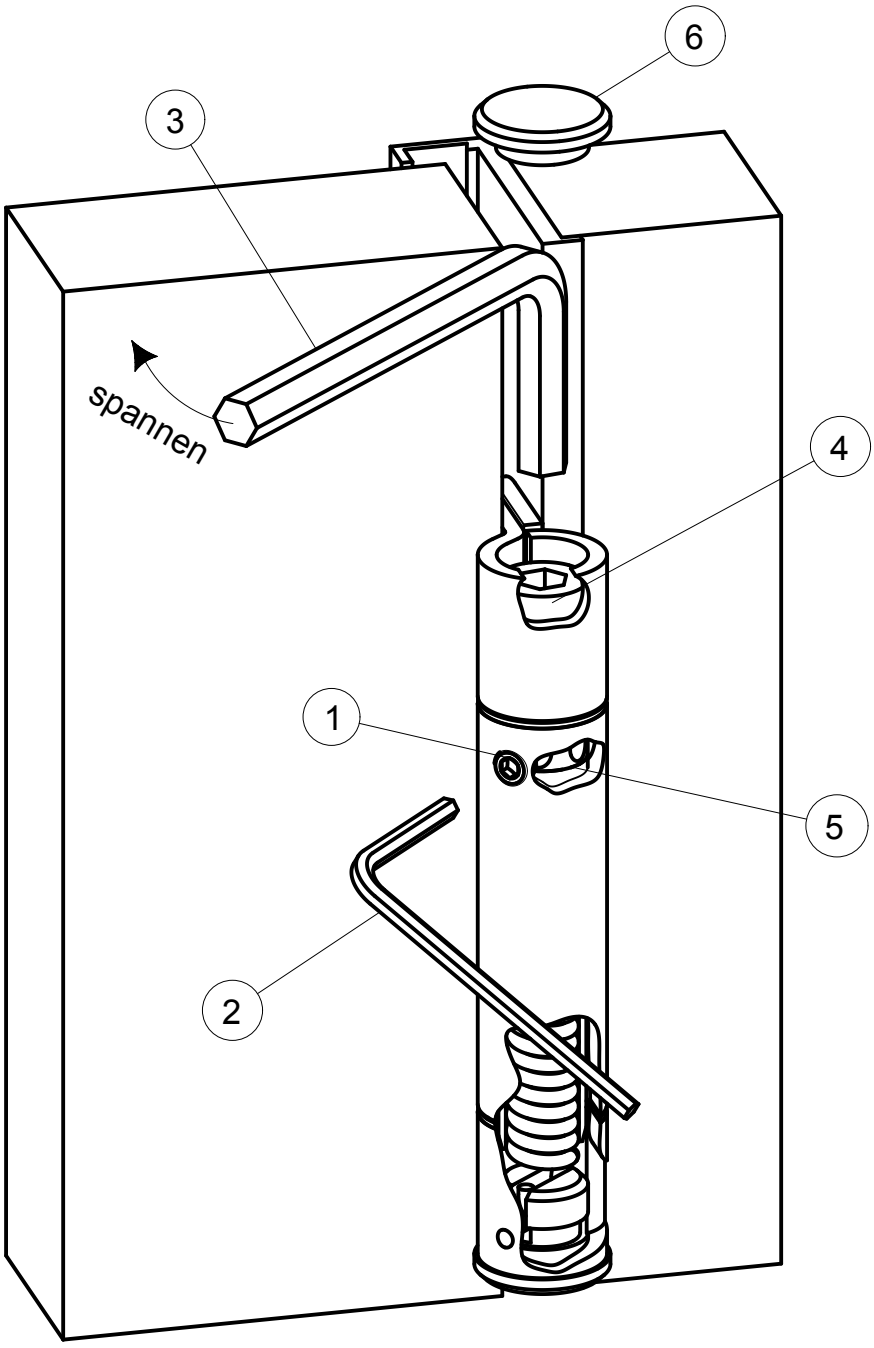
Unterseite eines Trennwandelements

(mit Stützfussaufnahme und Kantenschutzprofilen)

PRO/E

Einstellanleitung für Federbänder

an DIN Links-, DIN Rechts - Türen



Schließendes Band

Tür in geschlossener Stellung halten.
Stiftschraube (Pos.1) mit Inbusschlüssel SW2.5 (Pos.2) lösen.

Vorspannung mit Inbusschlüssel SW6 (Pos.3) über
Spannkopf (Pos.4) in Tür-Öffnungsrichtung vornehmen.
Band so vorspannen, daß selbsttätiges Schließen
gewährleistet ist. Maximal zwei Rastpunkte (Pos.5) vorspannen.
NICHT MEHR ALS 120° (Gefahr der Federüberlastung).

Stiftschraube (Pos.1) anziehen.

Abdeckknopf (Pos.6) montieren.

5 310677Montageanleit
22.10.04/EWK/MW

Tw-Tec Trennwandtechnik GmbH
Gewerbepark 10
57518 Betzdorf
(Tel.: 02741 / 938138-0 Fax: -20)
Homepage : www.tw-tec.de
E-mail : info@tw-tec.de

Allgemeine Pflegehinweise

Trennwände mit Pulverlackbeschichtung:

Praktische Vorgehensweise:
Spülen mit viel Wasser. Reinigung mit Netzmittellösung und als Hilfsmittel Schwamm oder weichen Lappen verwenden.
Nachspülen und trocknen.

Bestimmte Vorgehensweise nach Art der Verschmutzung:
Fettige Beläge durch konzentrierte Netzmittellösung, Alkohol oder Tensid nach kurzer Einwirkungszeit entfernen.
Kalkflecken, Mörtelrückstände und Zementspritzer werden mit 1:1 verdünntem Putzessig (9,6%) abgelöst.
Siliconflecken und Kleberrückstände mit Siliconentferner behandeln.

Hinweise:
Besondere Beachtung ist Beschichtungen mit Metallic-, Perlglimmer- und Stumpfmatteffekt zu schenken. Entsprechend sind die unter bestimmten Vorgehensweisen aufgeführten Maßnahmen auf Beeinträchtigung der Oberfläche zu prüfen.

Trennwände mit Anti-Graffiti Pulverlackbeschichtung:

Bei der **Anti-Graffiti** Pulverlackbeschichtung können ebenfalls die oben genannten Reiniger eingesetzt werden.

Folgende Vorgehensweise ist bei der Graffitientfernung zu beachten:
- Möglichst kurze Verweildauer des Graffitis auf den Oberflächen
- Vorversuche zur Wahl eines geeigneten Graffitentferners
- Gründliches Nachspülen der gereinigten Bereiche mit Wasser
- Möglichst kurze Verweilzeit des Graffitientferners auf der Beschichtung

Empfehlung:
- Graffitientferner Elite 007 von Crous Chemicals GmbH
- Socostrip T4210P von Socomore
- Bonderite S-ST 1302 und Bonderite C-MC 400 von Henkel AG
- oder einen anderen geeigneten nicht abrasiven Reiniger

Achtung: Diese Reiniger können die Standard-Pulverlackbeschichtungen angreifen!

Trennwände mit unlackierten Edelstahloberflächen:

Zur Reinigung und Pflege unseres Trennwandsystems **TES 28** (Edelstahl D21, unlackiert) und **Xi-E** (Edelstahl, geschliffen / unlackiert) empfehlen wir das Präparat „*Metaflux – Edelstahl-Pflege-Spray (70-55)*“ der Fa. Techno-Service GmbH, Bielefeld.

In jedem Fall sind lösemittelhaltige Reiniger, Verdünner, Aceton, Chlorkohlenwasserstoffe, Säuren, Laugen, stark alkalische Reiniger, Scheuermittel oder scheuernde Hilfsmittel nicht zulässig!
Um die Reste der Reinigungsmittel zu entfernen, ist nach jeder Reinigung ein nachspülen mit klarem Wasser unbedingt erforderlich.

Weitere Aussagen über die Eignung und Wirksamkeit der Mittel sind den Herstellerangaben zu entnehmen.